

UM-35H 固定齒滾齒機規範特點

滾製螺絲外徑	φ 5 ~ φ 35
節距範圍	0.8P ~ 3.0P
	M0.3 ~ M0.75
滾製長度	148mm (max)
滾輪轉數	20、30、45、60 r. p. m 〈四段變速〉
滾牙輪外徑	φ 148
滾牙輪孔徑	φ 54
滾牙輪厚度	70mm
滾輪軸間行程距離	145 ~ 180mm
滾製量 〈每分鐘〉	6 ~ 24
滾輪軸馬力	7 1/2HP
油壓馬力	3HP
最高進給油壓出力	17 TONS
重量	1450 kgs
機械佔地面積	2100mm x 2200mm x 2000mm



UM-35H 機配備說明：

選用材料

1. 台身：鑄件採米漢納FC-25 ~ FC-30
2. 軸系和齒輪系：日本三菱 SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理，後再加工齒面精磨
3. 蝸輪：鑄造銅 ->磷青銅
4. 蝸桿：日本三菱 SNCM-21 模具鋼，經正常化及表面滲碳處理，後再加工牙面精磨
5. 進退刀螺桿：研磨級螺紋

軸承

1. 滾珠軸承：NTN, NSK
2. 滾柱軸承：NTN, URB
3. 滾針軸承：IKO
4. 萬向接頭：十字軸承-KYOWA

電控

1. 主軸馬達：7 1/2HP (西門子 或 東元電機)
2. 油壓馬達：3HP (佳晟)
3. 油壓幫浦：YAYU
4. 電器零件：Relay 繼電器控制
5. 電磁閥：Yuken (油研)